

EL DESAFÍO

ECA, el fabricante para el mercado de post-venta de partes automotrices, de tapetes y retapizados buscaba adoptar un proceso de corte de piel más versátil y rentable.

LA RESPUESTA DE LECTRA

La solución de corte de piel Versalis® de Lectra optimizó significativamente el uso de material y redujo los requisitos de mano de obra, permitiendo a ECA pasar de procesos con uso intensivo de mano de obra a una automatización con uso intensivo de tecnología.

RESULTADOS

El poderoso software de marcada y la precisión de corte de Versalis permitieron a ECA lograr un corte con separación cero que dio como resultado una eficiencia de hasta un 80% en el uso de las pieles.

SOLUCIONES LECTRA

Versalis®

ECA escala varios peldaños en la cadena de valor de la piel con un corte exacto y separación cero

En su constante búsqueda por incrementar el rendimiento en materia de piel y, al mismo tiempo, reducir la mano de obra, el proveedor belga de la industria automotriz logró un ahorro de material del 10% luego de invertir en la solución de corte Versalis® de Lectra.



VENTAJA COMPETITIVA ANTE LA CONSTANTE EVOLUCIÓN DE LA CADENA DE SUMINISTROS

Como cliente de Lectra desde el año 2006, ECA quiso pasar de procesos manuales intensivos en mano de obra al corte automatizado de piel. La empresa familiar usaba desde mucho tiempo atrás prensas de suaje, pero necesitaba mayor flexibilidad para responder rápidamente a las preferencias cambiantes de los clientes.

El incremento en la demanda de interiores de automóviles de piel hizo que los fabricantes de equipamiento original para automóviles (OEM) se volvieran más exigentes que nunca. Los interiores se han convertido en la diferencia clave entre los fabricantes de automóviles que ofrecen a los consumidores cada vez más opciones de estilos. Gradualmente, el contenido de lujo ha entrado en el segmento de los vehículos de menor precio, con el consiguiente incremento en los problemas de calidad y escasez de las pieles.

Satisfacer las preferencias del consumidor es ahora más crucial para el éxito de los OEM que producir un vehículo y comercializarlo antes que la competencia. Para los proveedores de la industria automotriz, este creciente énfasis en el estilo del interior plantea nuevos desafíos que se ven exponencialmente incrementados por las mayores presiones en los costos en la cadena de suministros en su totalidad.

Con el objeto de absorber las variaciones de la demanda y cumplir con los nuevos requisitos más rápidamente, ECA recurrió a la experiencia líder de la industria de Lectra y solicitó una solución de corte automatizada.

FIN DE LOS COSTOS Y LAS LIMITACIONES DEL CORTE CON PRENSAS DE SUAJE

Una rápida puesta en marcha y facilidad de implementación de los cambios de ingeniería fueron consideraciones clave en la transición del corte con prensas al automatizado. Las cuchillas para el corte con prensas demoran mucho en producirse y se deben cambiar con cada modelo de automóvil nuevo.

"Cuando usábamos prensas, lográbamos una eficiencia de apenas el 60% en el uso de las pieles", acota Garmyn. "Ahora hemos incrementado esa cifra al 70 u 80%." Del lado de la mano de obra, advertimos que Versalis nos permite una mayor producción con la misma cantidad de personal. "ECA está pasando de procesos intensivos en mano de obra a procesos intensivos en el uso de tecnología."

Lode Garmyn
Gerente de Negocios,
ECA

"Antes de trabajar con Lectra, usábamos prensas de dados", explica Lode Garmyn, Gerente de Negocios de ECA. "Esto no nos permitía gran flexibilidad, porque para cada modelo nuevo era necesario contar con las cuchillas correctas."

Al adoptar el corte automatizado, ECA redujo significativamente el tiempo de puesta en marcha y, al mismo tiempo, eliminó costos de herramientas para los OEM, haciendo a la firma más atractiva para los clientes. El sistema de corte automatizado de Lectra también le permitió a ECA implementar la marcada automática y el corte con separación cero entre las piezas.

"Un trabajador no puede realizar la marcada para las cuchillas tan eficientemente como una computadora", observó Garmyn. "Una vez que pasamos del corte con prensas al automático, vimos una mejora del 10%."

UN PELDAÑO MÁS ARRIBA EN LA CADENA DE VALOR CON EL DESEMPEÑO DE VERSALIS

En un período de 5 años, ECA continuó renovando su base instalada con soluciones para el corte de pieles y tejidos y prototipos de software de Lectra antes de invertir en la solución de corte Versalis.

Las pruebas de medición realizadas en el Centro de Investigación y Desarrollo de Lectra en la ciudad de Burdeos convencieron a ECA de que la experiencia y los conocimientos de Lectra eran superiores al igual que el excepcional desempeño de su producto VersalisAuto. ECA obtuvo un ahorro de material del 10% respecto de su solución Lectra anterior.

"Cuando usábamos prensas, lográbamos una eficiencia de apenas el 60% en el uso de las pieles", acota Garmyn. "Ahora hemos incrementado esa cifra al 70 u 80%. Del lado de la mano de obra, advertimos que Versalis nos permite una mayor producción con la misma cantidad de personal. ECA está pasando de procesos intensivos en mano de obra a procesos intensivos en el uso de tecnología".

MAXIMIZACIÓN DE LOS BENEFICIOS CON SERVICIOS PROFESIONALES DE VALOR AGREGADO

Con el apoyo de los Servicios profesionales y la experiencia en la sala de corte de Lectra, que indudablemente agregan valor, ECA ha podido obtener incluso más valor de su inversión en tecnología. Ingenieros de campo realizan visitas periódicas a las instalaciones mientras que técnicos expertos han mejorado la eficiencia general recomendando los cursos de capacitación necesarios para desarrollar habilidades en el uso del software de Lectra y el marcado de las pieles.

"Entre la primera solución de Lectra y Versalis, vimos otro 4 a 6% de mejora" agregó Garmyn. "Una vez que los expertos de Lectra evaluaron los procesos de nuestra sala, redujimos en otro 8 a 10% el uso de material."

Acerca de ECA

Establecida en 1981, ECA NV es una firma de propiedad familiar que emplea 130 personas y se especializa en el tapizado de vehículos, en especial en piel y la fabricación de alfombrillas para el mercado secundario de piezas de automóviles para distintos OEM. Con sede en Assenede, Bélgica, la empresa forma parte del ECA Group, que incluye también Berco, I M Kelly, Tiscotex NV.

Acerca de Lectra

Lectra es líder mundial en soluciones tecnológicas integradas (software, equipos de corte automáticos y servicios asociados) diseñados específicamente para industrias que usan tejidos, piel, textiles técnicos y materiales compuestos para fabricar sus productos. Presta servicios a distintos mercados: moda y vestimenta, automotor y muebles, así como a una amplia gama de otras industrias. Las soluciones de Lectra específicas para cada mercado, permiten a los clientes automatizar y optimizar el diseño, desarrollo y fabricación de diversos productos. Con más de 1.500 empleados, Lectra ha desarrollado relaciones de privilegio con prestigiosos clientes en más de 100 países contribuyendo a su excelencia operativa. La compañía cotiza en Euronext.



lectra.com